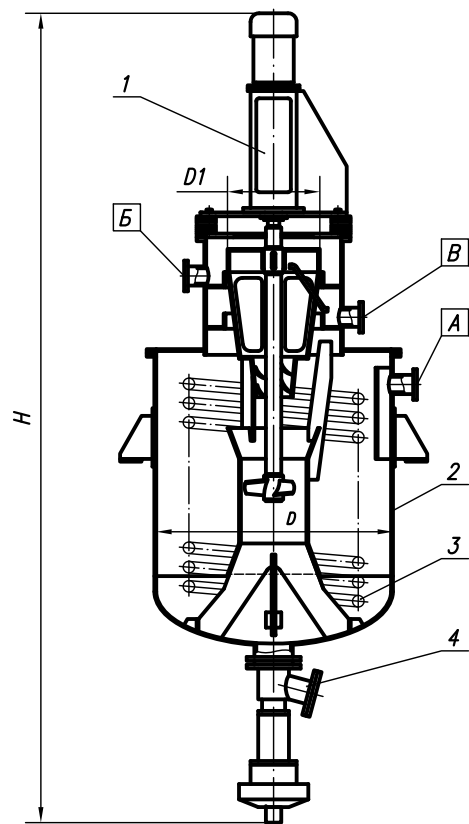


# РЕАКТОРЫ СОВМЕЩЕННЫЕ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМ СЕПАРАТОРОМ

Предназначены для проведения реакции нитрования, а также для разделения реакционной массы на тяжелую и легкую фазы.



## НАЗНАЧЕНИЕ ШТУЦЕРОВ

- A – вход компонентов
- Б – выход тяжелой фазы
- В – выход легкой фазы

Разделение реакционной массы на легкую и тяжелую фракции происходит за счет мощного поля инерционных сил в центробежном сепараторе.

## СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

1. Привод с ротором и мешалкой
2. Корпус
3. Змеевики
4. Клапан аварийного слива

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

|   |                 |      |      |      |
|---|-----------------|------|------|------|
| Полная вместимость реактора, м <sup>3</sup> _____     | 0,53            | 0,53 | 1,5  | 6,3  |
| Площадь поверхности теплообмена, м <sup>2</sup> _____ | 2,3             | 2,3  | 6,0  | 55   |
| Частота вращения ротора, мин <sup>-1</sup> _____      | 750             | 1000 | 750  | 750  |
| Мощность двигателя, кВт _____                         | 5,5             | 7,5  | 7,5  | 30   |
| Фактор разделения эмульсии _____                      | 80              | 145  | 90   | 160  |
| Основной материал _____                               | сталь 12Х18Н10Т |      |      |      |
| Основные размеры, мм                                  |                 |      |      |      |
| H _____   | 2910            | 2910 | 3565 | 6410 |
| D _____   | 800             | 800  | 1200 | 1800 |
| D1 _____  | 400             | 400  | 500  | 800  |