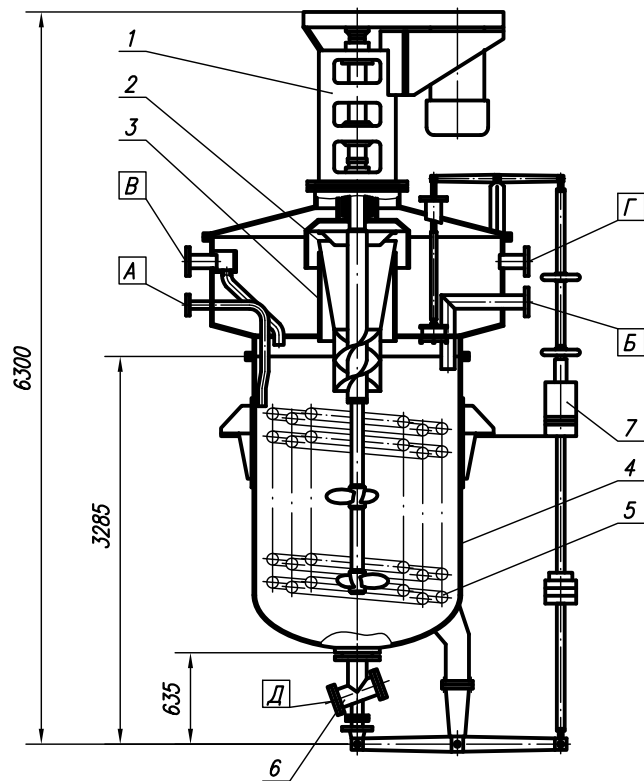


РЕАКТОР – СЕПАРАТОР

Предназначен для проведения химических непрерывных и периодических процессов при разных температурах.



НАЗНАЧЕНИЕ ШТУЦЕРОВ

- А – вход одного продукта
- Б – вход другого продукта
- В – выход одного отсепарированного продукта
- Г – выход другого отсепарированного продукта
- Д – опорожнение

Разделение на легкую и тяжелую фракции происходит в статическом сепараторе за счет разности плотностей компонентов эмульсии.

СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

- | | |
|----------------------|----------------------------|
| 1. Привод с мешалкой | 5. Змеевик |
| 2. Подъемник | 6. Клапан аварийного слива |
| 3. Сепаратор | 7. Привод клапана |
| 4. Корпус | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Полная вместимость реактора, м ³ _____	6,3	6,3
Полная вместимость сепаратора, м ³ _____	3,7	3,7
Рабочая температура, °С		
реактора _____	60	70–105
сепаратора _____	75	80–115
Площадь поверхности теплообмена, м ² _____	55	40
Частота вращения мешалки, мин ⁻¹ _____	250	250
Мощность двигателя, кВт _____	15	15
Основной материал _____	сталь	сталь
	08Х22Н6Т	Ст. 3
Масса, кг _____	8500	8200