

ОПРЕДЕЛЕНИЕ БРИЗАНТНОСТИ ВМ

Метод разработан в соответствии с ГОСТ 5984-99 «Вещества взрывчатые. Методы определения бризантности» и предусматривает определение бризантности взрывчатых материалов (ВМ) различного агрегатного состояния (порошкообразных, гранулированных, литых, прессованных, пластичных, жидких и вязкотекучих ВМ). Метод определяет бризантность ВМ по обжатию свинцовых цилиндров и по обжатию медных крешерных цилиндрических столбиков.

Сущность метода заключается в определении обжатия свинцовых цилиндров при воздействии на них продуктов взрыва заряда ВМ, имеющего заданные параметры (массу, плотность и геометрические размеры). Метод применяется при испытании ВМ, критический диаметр детонации открытого заряда которых составляет до 60 мм.

Схема сборки заряда при определении бризантности по обжатию свинцовых цилиндров.

- 1 – электродетонатор;
- 2 – картонный кружок;
- 3 – бумажная гильза;
- 4 – испытуемый заряд;
- 5 – стальной диск;
- 6 – свинцовый цилиндр;
- 7 – стальная плита.

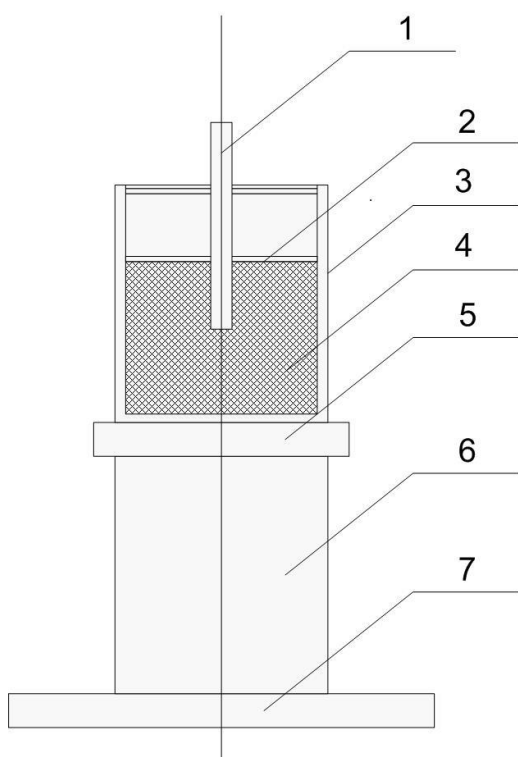


Схема сборки заряда при определении бризантности по обжатию медных крешеров.

- 1 – электродетонатор;
 - 2 – про межугочный детонатор;
 - 3 – испытуемый заряд;
 - 4 – бризантометр;
 - 5 – стальная плита;
 - 6 – изоляционная лента;
 - 7 – бумажная гильза;
- Стрелками К обозначены места склейки деталей.

