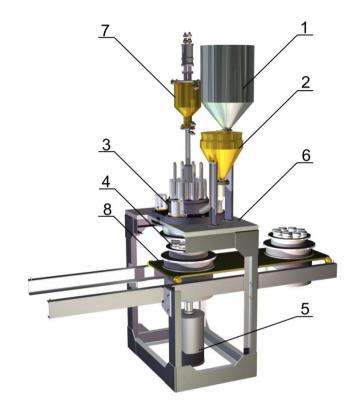
Принципиальная схема модульной установки получения тротиловых шашек-детонаторов по технологии вакуумной пропитки

- 1. Плавитель тротила
- 2. Сборник тротила
- 3. Заливочная головка
- 4. Технологическая оснастка для получения шашек
- 5. Гидроцилиндр поджима
- 6. Рама
- 7. Воздухораспределитель
- 8. Тележка с двумя комплектами технологической оснастки (по 8 штук в каждом)

Примечание: площадка обслуживания не показана Площадь, занимаемая установкой – 2,5 х 3,5 м (с площадкой обслуживания)



Технология изготовления шашек-детонаторов заключается в пропитке гранул расплавом тротила под вакуумом Производительность установки – 700 000 шашек в год (при непрерывной работе)

Перечень предоставляемых услуг:

- Разработка рабочего проекта (конструкторская документация)
- Предоставление технической документации (описание техпроцесса проект технологического регламента)
- Консультации
- Проект ТУ на шашки-детонаторы